

IMPRESIÓN PARA CAJAS DE HORTALIZAS Y FRUTAS E INDUSTRIALES EN GENERAL SOBRE DIFERENTES SOPORTES

(Autor: Juan Carlos Señera, BARBERAN)

Resumen (Abstract)

Máquina de impresión para cajas de hortalizas y frutas e industriales en general sobre diferentes soportes (fibra, madera, MDF, aglomerado, cartón, etc.)

Objetivo

Abordar las características básicas de la maquinaria de impresión por offset en cajas de hortalizas y frutas e industriales en general sobre diferentes soportes (fibra, madera, MDF, aglomerado, cartón, etc.)

IMPRESIÓN PARA CAJAS DE HORTALIZAS Y FRUTAS E INDUSTRIALES EN GENERAL SOBRE DIFERENTES SOPORTES

El sistema de impresión tipo offset industrial esta diseñado para obtener la mejor calidad de impresión posible en cajas para hortalizas y frutas e industriales en general sobre diferentes soportes (fibra, madera, MDF ,aglomerado, cartón, etc.).



La gran calidad de impresión obtenida es un elemento diferencial para aquellos productos destinados especialmente a la exportación y a la exhibición en grandes superficies, ya que permite imprimir motivos publicitarios e información adicional (códigos de barras, caracteres alfanuméricos) sin incrementar el coste del producto final.



La máquina impresora incorpora los últimos avances en sincronización electrónica para conseguir el perfecto ajuste de los diferentes colores, obteniendo una elevada durabilidad de los elementos mecánicos.

Haciendo servir toda la experiencia acumulada en el tratamiento de superficies para la madera se han desarrollado las impresoras offset PMF de BARBERAN S.A. para conseguir la máxima calidad de impresión con unos costes de producción realmente ajustados.

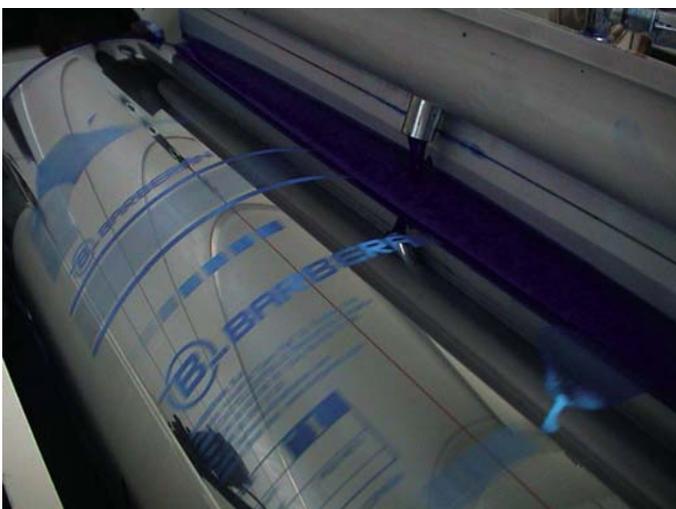
Composición de la máquina

La máquina consta de un alimentador de tablillas, un acondicionamiento de la pieza personalizado a las necesidades del cliente y un cabezal de impresión para cada una de las tintas que se utilicen, que va desde un mínimo de una unidad hasta cuatro, seguidos cada uno de ellos de una unidad de secado.

El alimentador de tablillas permite la introducción de dos tablillas de diferentes formatos a la vez para poder conseguir el máximo aprovechamiento de la anchura útil de la máquina, que es de 460 mm. Controlado electrónicamente, nos suministra un juego de tablillas en cada ciclo.

El acondicionamiento de la pieza se realiza sobre la misma máquina y puede consistir en diferentes procesos dependiendo de las necesidades del cliente. Los más habituales son: limpieza de las tablillas mediante cepillo, lijado suave para eliminar posibles impurezas y calandrado a alta temperatura.

Los cabezales de impresión constan de un rodillo gravado con el dibujo que transfiere la tinta y un rodillo aplicador que imprime la imagen sobre la tablilla.



Para conseguir llegar hasta los 60 m/min, se ha dotado a la máquina de sendos secadores de tinta después de cada uno de los cabezales de impresión, evitando de este modo que se mezclen las tintas.

El Producto Impreso

Prácticamente puede ser empleado cualquier tipo de material como soporte: contrachapado, MDF, PVC, acero, etc, siendo necesario aplicar una configuración diferente en el acondicionamiento de la pieza según la naturaleza del mismo.

Con respecto a las dimensiones del producto a imprimir, la máquina está dimensionada para permitir desde la impresión de tablillas para cajas tamaño "pitufu" (60x220 mm) hasta tablillas de 460x600 mm, con un rango de grosores comprendido entre los 1,5 hasta los 10 mm, no descartándose otros espesores.

Asimismo, la nitidez de la imagen impresa está garantizada por el sistema offset empleado, dado que los rodillos gravados tienen una resolución de 60 líneas por centímetro como estándar, pudiéndose gravar hasta un máximo de 140 líneas por centímetro.

Posibilidades de Pintado y Acabado

Con la finalidad de mejorar el fondo de las tablillas, la máquina dispone de instalaciones de pintado con secado por IR o bien por aire caliente que dejan la superficie de la tablilla en perfectas condiciones para ser impresas.

Del mismo modo se puede aplicar brillo después de impresa para que la imagen quede protegida ante cualquier elemento (ralladuras durante la manipulación, etc), consiguiendo un acabado brillante de gran calidad.



Productividad

La velocidad máxima de impresión de la máquina es de 60 m/min, lo que comporta una producción comprendida entre las 4000 a 10000 tablillas por hora, siendo esta variación dependiendo del tipo de superficie a imprimir y la velocidad de secado de la tinta empleada.

Asimismo las partes en contacto con la tinta como los rodillos gravados son fácilmente desmontables para su mejor limpieza y mantenimiento.